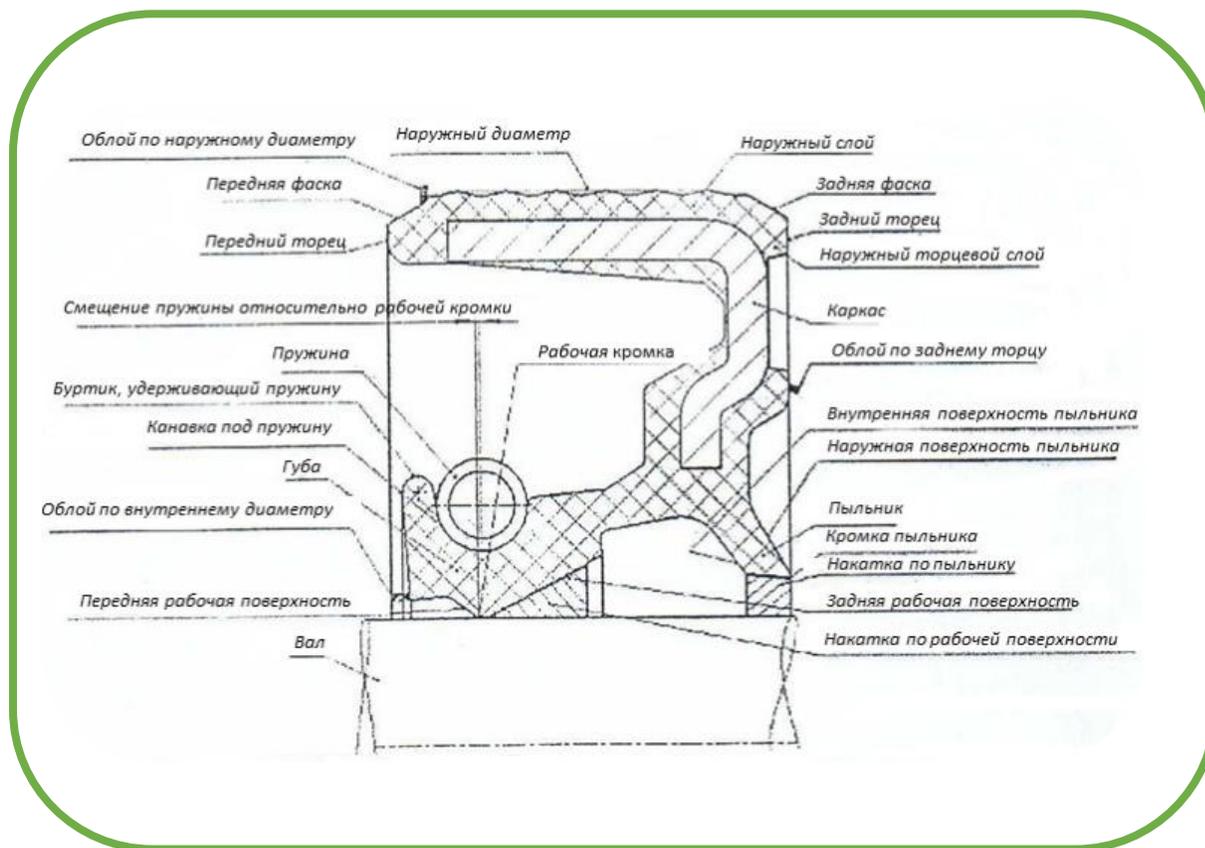


ПРЕЗЕНТАЦИЯ САЛЬНИКОВ ТМ «СЭВИ-ЭКСТРИМ»



Справочная информация по сальникам

В автомобиле применяются различные смазки, охлаждающая и тормозные жидкости. Их необходимо надежно изолировать от воздушной среды, не допуская утечек из узла, в котором они находятся. В случае неподвижных соединений эта задача решается за счет специального состава резины и стабильного процесса изготовления резинового уплотнителя. А в подвижном узле применяются сальники. При этом решается задача уплотнения и по валу вращения и по посадочному месту наружной поверхности.



На рисунке представлена конструкция сальника.



Ассортимент сальников, изготовленных из резины на основе «NBR» каучука



код 8000

Сальник вторичного вала КПП
BA3 2101-2107



код 8002

Сальник полуоси
обрезиненный
BA3 2101-2107



код 8003

Сальник редуктора заднего
моста
BA3 2101-2107



код 8005

Сальник полуоси правый
BA3 2108, 2110



код 8006

Сальник полуоси левый
BA3 2108, 2110



код 8007

Сальник редуктора заднего
моста и раздаточной коробки
BA3 2123



код 8008

Сальник ступицы переднего
колеса
BA3 2121, 2131



код 8009

Сальник ступицы переднего
колеса
BA3 2121, 2131



код 8011

Сальник полуоси реверсивный
BA3 2108, 2110, 2170, 1118



код 8014

Сальник раздаточной
коробки
BA3 2123

Ассортимент сальников, изготовленных из резины на основе фторкаучука (Viton)



код 8001

Сальник коленчатого вала
передний и задний
ВАЗ 2101-2107



код 8004

Сальник коленчатого вала
передний и задний
ВАЗ 2108, 2110



код 8010

Сальник коленчатого вала
передний и задний
LADA LARGUS, RENAULT
LOGAN



код 8012

Сальник распредвала на
двигатель 8-клапанный
LADA LARGUS, RENAULT
LOGAN



код 8013

Сальник раздаточной коробки
LADA LARGUS, RENAULT
LOGAN



код 8015

Сальник коленчатого вала
передний
ВАЗ 2101-2107, 21213, 21214,
21216, 2131, 2120



код 8016

Сальник коленчатого вала
передний
ВАЗ 2108-21099, 2110-2112,
2113-2115

 **СЭВИ**[®]
ЭКСТРИМ

Технические особенности и преимущества

Благодаря инновационным технологиям и высокоточному оборудованию сальники ТМ «СЭВИ» соответствуют мировым стандартам автопроизводителей.

Сальники произведенные на основе каучука «NBR» имеют высокие эксплуатационные характеристики, которые определяются следующими показателями:

- прочность при растяжении резины не менее 130 кг/см² (требование АвтоВАЗа не менее 100 кг/см²);
- снижение прочности при термическом старении не превышает -4% (требование АвтоВАЗа не менее -30%);
- снижение прочности при старении в масле не превышает -8% (требование АвтоВАЗа не менее -25%).

Сальники произведенные на основе фторэластомера Viton

Особо необходимо остановиться на основном материале, обеспечивающем работоспособность сальников при высоких температурах характерных для автомобильных двигателей. Традиционно до конца прошлого столетия в производстве резин сальников использовались фторкаучуки модификаций 26 и 32, которые обеспечивали ресурс эксплуатации сальников при температурах до 2000С это в 1,5-2 раза превышает гарантии автозаводов. Однако, конкурентные битвы принудили мировых автопроизводителей повысить гарантийные обязательства на все узлы силового агрегата, и они перешли в производстве сальников коленвала на фторэластомер Viton, разработанный в 1957 году для аэрокосмической промышленности. Резины с применением этого эластомера длительное время сохраняют высокую эластичность при температурах 2320С и кратковременно при температурах до 3160С. Внедрение фторэластомера Viton в отечественном автомобилестроении сдерживается высокой ценой. Однако, в сальниках коленвала поставляемых на вторичных рынках применение Viton оправдано, так как такие сальники испытывают дополнительные механические и температурные воздействия на рабочую кромку от дефектов вала, которые возникли в процессе эксплуатации. Более жесткие условия работы сальника в силовом агрегате с частично выработанным ресурсом эксплуатации привели к необходимости использовать под торговой маркой «СЭВИ» сальники, изготовленные с применением фторкаучука Viton.

Стабильность технических характеристик сальника обеспечивают как 100% контроль технологических процессов и качество сырья, так и контроль качества комплектующих, таких как:

- тщательный контроль пресс-форм после каждого цикла вулканизации, который обеспечивает соответствие насечек по кромке сальника и самой кромки требованиям чертежа;
- контроль упругих свойств пружин, изготовленных из рессорно-пружинной стали, который обеспечивает необходимое и длительное поджатие кромки сальника к валу;
- контроль качества штампов и состава металла для изготовления каркасов сальников, что исключает попадание в торговлю «прослабленных» по наружному диаметру сальников.

На рабочих кромках сальников нанесены насечки, улучшающие работу уплотнения при повышенных скоростях вращения валов.



насечки в одну сторону



насечки реверсивные

При покупке сальников автовладельцы могут проверить качество нанесения данных насечек.

В сальнике (реверсивный) полуоси они наносятся в двух противоположных направлениях.

Автовладельца должны насторожить слабовыраженные насечки и выход одной и более насечек на кромку сальника. Такие сальники в большом количестве поставляются на рынок России и в страны СНГ и обеспечивают низкий ресурс эксплуатации.



**БЛАГОДАРИМ
ЗА ВНИМАНИЕ!**